

赛奥 AW 系列卷绕丝机的特点

赛奥 AW 系列收卷机分为以下三大类：

1、高性能纤维收卷机：

应用泛围：玻璃纤维，玄武岩纤维，涂层浸胶丝，陶瓷纤维，特氟龙纤维，聚苯硫醚纤维，单丝人工草丝，高性能塑料纤维。

2、碳纤维收卷机：

碳纤维及类似：聚丙烯晴基碳纤维，沥青基碳纤维，碳化硅纤维。

3、特种纤维收卷机

应用泛围：玻璃纤维，玄武岩纤维，涂层浸胶丝，陶瓷纤维，特氟龙纤维，聚苯硫醚纤维，单丝人工草丝，高性能塑料纤维。



1、高性能纤维收卷机：



1.1、产品型号 AW10 、AW11

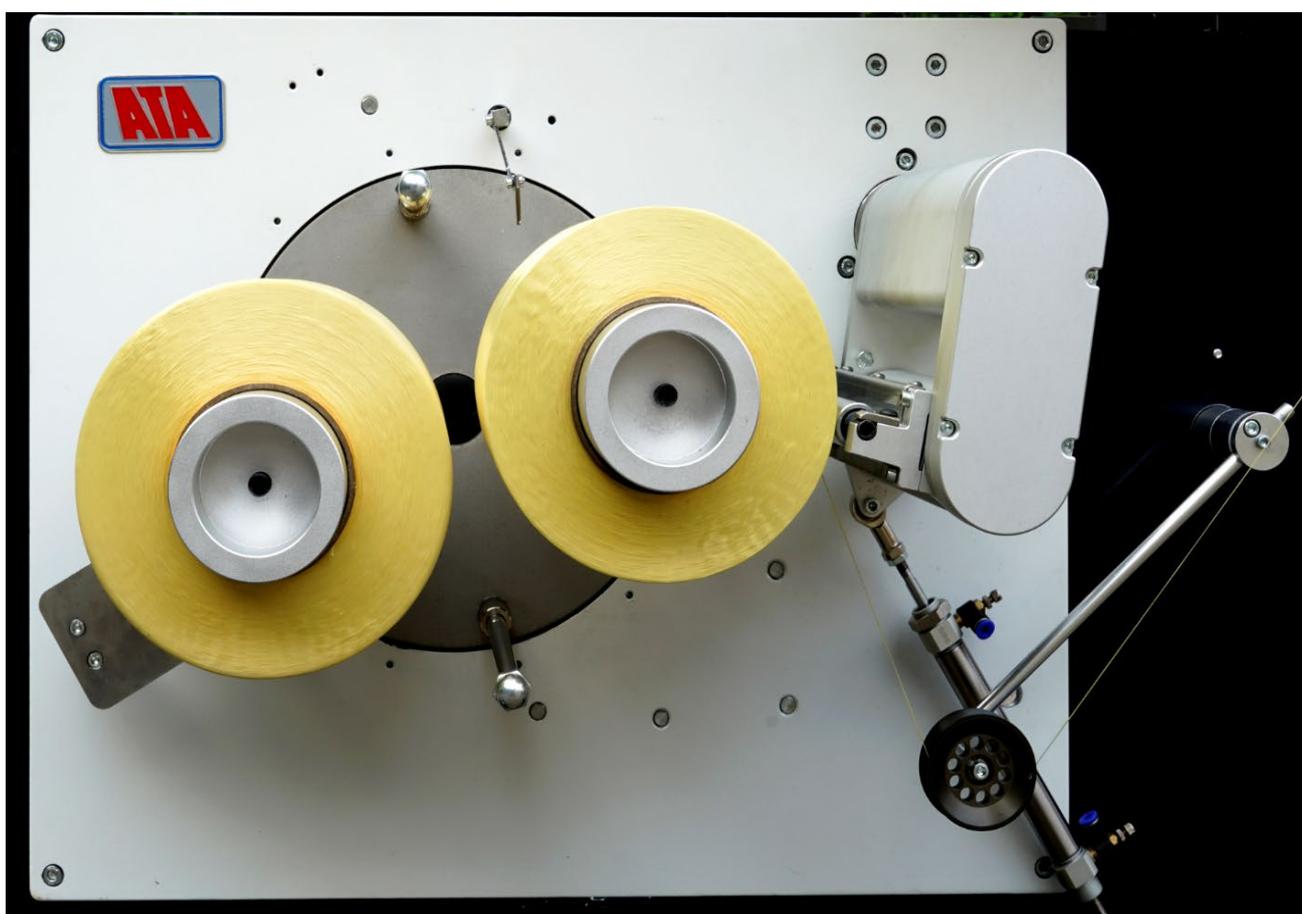
AW10 为单工位收卷机，AW11 为自动换卷收卷机。

本系列产品针对高性能纤维丝质的特殊性而设计，充分考虑到该类丝的下段应用所需要的纱锭需要：如张力均衡性、不伤丝、大锭不间断性等。

1.2、产品特点

- 电子卷绕比：精确的电子卷绕比，可根据纤维规格，任意改变卷绕参数和花型，达到精密卷绕。
- 可变卷绕比：可设置变卷绕比，有利于大卷径的卷绕，成型完美，不掉边。
- 电子式张力控制：通过人机界面统一设置，可在线调整。张力均衡一致，张力精度高。
- 进丝结构：特殊的 2 轮进丝道设计，接触点更少，最大程度减小纤维摩擦，避免损伤纤维质量。
- 接压力控制：特殊设计的接压方式，通过人机界面统一设置，随卷径增大渐减。

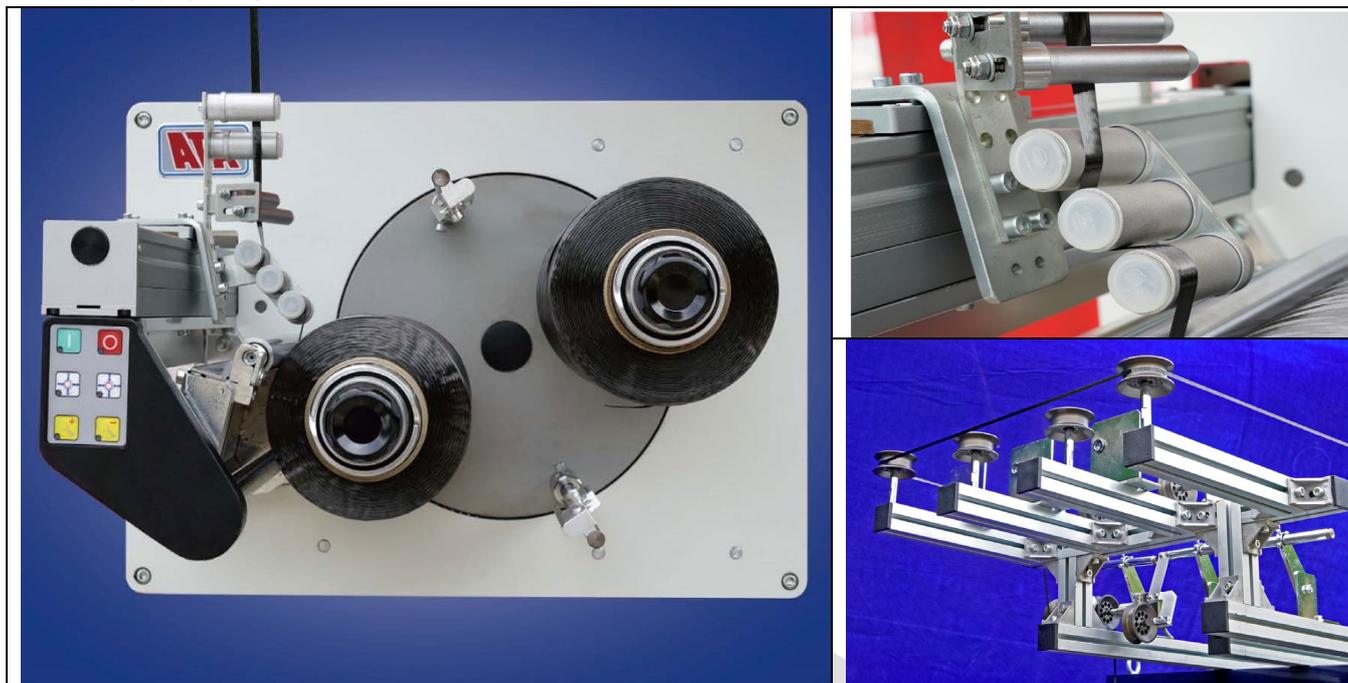
- 往复控制：采用伺服驱动，导纱精度高，成型完美。
- 导丝轮：所有导丝轮均采用陶瓷表面，不损伤纤维，耐用度高。
- 长度/卷径设定：可设定卷绕长度或卷径，有提前预报警和卷满报警提示功能。
- 工艺参数保存：所有工艺参数确认后，可在 PLC 存储保存，直接调用。可存储 10 种工艺参数。
- 整机设计结构紧凑，易损零件极少，维护方便。



在 AW10 基础上的双工位自动换卷收卷机 AW11 的技术特点除包含 AW10 的所有技术优点外，还具有以下优点：

- ◆ 双工位自动换纱系统，可设定长度、卷径或时间自动换纱
- ◆ 方便卸纱装置，自动纱锭推出
- ◆ 系统可靠，换纱成功率达 99%

2、碳纤维收卷机



2.1 产品型号 AW30 和 AW33 专为碳丝收卷设计，AW60 为碳纤维原丝收卷而设计

该系列绕丝机是我公司结合多年对碳纤维产品的使用经验，专门针对碳纤维的收卷而设计，它充分考虑到碳纤维自身的特性，所以纱锭成型完美，完全替代进口产品。

2.2 AW30\33 产品特点

- AW33 全自动换卷，适应于高产生产线，自动计长和卷径换卷，换卷中没有碳纤维浪费。
- 电子卷绕比：精确的电子卷绕比，可根据纤维规格，任意改变卷绕参数和花型，达到精密卷绕。
- 可变卷绕比：可设置变卷绕比，有利于大卷径的卷绕，成型完美，不掉边。
- 电子式张力控制：通过人机界面统一设置，可在线调整。张力均衡一致，张力精度高。
- 进丝结构：特殊的垂直进丝道设计，接触点更少，最大程度减小纤维摩擦，避免损伤纤维质量。
- 接压力控制：特殊设计的称重式张力调节接压方式，通过人机界面统一设置，随卷径增大渐减。
- 往复控制：采用伺服驱动，导纱精度高，成型完美。
- 导丝轮：所有导丝轮均采用陶瓷或橘皮处理，不损伤纤维，耐用度高。
- 长度/卷径设定：可设定卷绕长度或卷径，有提前预报警和卷满报警提示功能。
- 工艺参数保存：所有工艺参数确认后，可在 PLC 存储保存，直接调用。可存储 10 种工艺参数。
- 整机设计结构紧凑，易损零件极少，维护方便。

2.3 产品参数

型号	AW30	AW33
卷绕比	电子可编程	电子可编程
卷绕速度	1-20m/min	2~15m/min
最大卷径	250mm	250mm
纤度范围	1~24K	1~24K
纱管内径	76mm	76mm
纱管长度	280mm	280mm
往复距离	250mm	250mm
纱线张力	100-1200cN	100-1200cN
机架	1 列 4 层	1 列 3 层

2.4 AW60 为碳纤维原丝收卷而设计

该卷绕机针对碳纤维原丝收卷而设计，电控及机械结构完全针对超大纱锭收卷而设计，完全满足碳纤维原丝的收卷。接压集中设定可调，确保大纱锭成型完美而内外张力一致。操作简单直观。



2.5 AW60 系列收卷机技术参数

型号	AW60L	AW60H
卷绕比	电子卷绕比	电子卷绕比
纤度	1-24K	12-48K
卷绕速度	70-250m/min	50-150m/min
纱锭最大重量	120kg	300kg
纱管内径	144mm*	144mm*
纱管长度	550mm*	750mm*
往复距离	500mm*	700mm*
机架	2 tiers	1 tier

3、特种纤维收卷机



3.1 产品型号

AW50 为单工位收卷机，AW55 为自动换卷收卷机，AW70 为圆丝收卷机，AW90 为特脆纤维收卷机

该系列卷绕机专门针对特种纤维而设计，是生产特种纤维企业的升级换代的首选产品。可生产直径达 300mm 的大纱锭，且纱锭保持纱线内外张力一致，为下段工序实现最高效率和质量提供保证。

3.2 AW50\55 产品特点

1. 纱锭成型品质的一致性。
2. 电子输入存储所有卷绕参数，快速有效切换纱线品种。
3. 双电机，独立驱动。
4. 设备柔性大且应用范围广。
5. 换卷控制方式：由纱线长度和纱锭直径来设定。
6. 独特的结构设计，成功换卷率达 99% 以上。

3.3 AW70 产品特点

AW70 卷绕机适用于：单丝。

该卷绕机专门针对圆形 PET/ PA 单丝连续卷绕而设计。



3.4 AW90 产品特点

- 特殊设计的卷绕轴具有两轴联动功能，在自身转动缠绕纱锭的同时，又具有按照卷绕比往复运动的功能，将卷绕和往复导纱集成在一个卷绕轴上。
- 针对一些脆性高、易断的特殊纤维，专门设计的卷绕机，具有在卷绕过程中，对纤维没有任何外力影响和干涉，无任何损伤。
- 平行进丝头固定不动，无任何横向受力和位移，从而消除了因“蹭丝”带来的对纤维的损伤。
- 喂丝装置随卷径增大位移，与纱管（纱锭）始终保持固定的间距。确保卷绕角度和张力不受纱锭直径大小的影响，同时又可以控制很小的张力。
- 电子式张力控制：通过人机界面统一设置，可在线调整。单轮轴张力传感器来调节张力均衡一致，张力精度高。
- 落纱结构：手动落纱装置
- 导丝轮：所有导丝轮均采用陶瓷或橘皮表面，不损伤纤维，耐用度高。
- 长度/卷径设定：可设定卷绕长度或卷径，有提前预报警和卷满报警提示功能。
- 工艺参数保存：所有工艺参数确认后，可在 PLC 存储保存，直接调用。可存储 10 种工艺参数。
- 整机设计结构紧凑，易损零件极少，维护方便。

3.5 技术参数

型号	AW50	AW70	AW90
卷绕比	电子卷绕比	电子卷绕比	电子卷绕比
纤度	180-3000dtex	50-1000g	24-80K
卷绕速度	150-600m/min*	200-400m/min *	3-50m/min*
最大卷径	300mm	0.2-0.3mm	320mm
纱管内径	50\76\90mm*	35/50mm	76/94mm*
纱管长度	220\270\280mm*	圆柱形法兰线轴	280mm*
往复距离	200\250mm*	250mm	250mm*
纱线张力	100-1200cN	50-1000g	200-1500cN
机架	4 层	3 层	2 层

联系人：王雷

Tel: + 86 20 37613051; MOB: 18922268969

E-mail: market@atamachinery.com